

暫定仕様

SANYO

三 洋 技 術 資 料
SANYO ENGINEERING SPECIFICATIONS

機種名 TYPE : S L C - W H 2 6 9 D A - T 1

2002年 7月 25日

鳥取三洋電機株式会社
デバイス事業本部 LED事業部
TOTTORI SANYO ELECTRIC CO., LTD.
ELECTRONIC DEVICE BUSINESS HEADQUARTERS LED DIVISION

〒680-8634 鳥取市立川町5丁目318
5-318, Tachikawa-Cho, Tottori-shi, 680-8634, JAPAN

TEL.No. 0857-21-2138

FAX.No. 0857-21-2161

1. 機種名 TYP No.: SLC-WH269D-T1

暫定仕様

2. 概要 FEATURES

- ・白色発光ダイオード
White LED
- ・乳黄色パッケージタイプ
Yellow diffused epoxy resin package type
- ・用途: 一般民生用
Application: a light source for consumer apparatus

3. 絶対最大定格 (JIS C 7032に準ずる)

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS(as per JIS C 7032)

(Ta = 25)

項目 Parameter	記号 Symbol	定格値 Rating	単位 Unit
順電流*1 Forward Current	I _F	25	mA
パルス順電流*2 Pulse Forward Current	I _{FP}	48	mA
逆耐圧 Reverse Voltage	V _R	5	V
許容損失 Power Dissipation	P _D	107	mW
動作周囲温度 Operating Temperature	Topr.	-20 ~ +80	
保存周囲温度 Storage Temperature	Tstg.	-30 ~ +85	

*1 許容電流特性表参照

Refer to the figure of current derating

*2 パルス幅 1ms以下、デューティ比 1 / 10 以下

Pulse width = MAX. 1ms Duty ratio = MAX. 1/10

4. 電氣的・光学的特性 ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS

(Ta = 25)

項目 Parameter	記号 Symbol	条件 Conditions	最小 MIN.	標準 TYP.	最大 MAX.	単位 Unit
順電圧 Forward Voltage	V _F	I _F = 20 mA		3.7	4.3	V
逆電流 Reverse Current	I _R	V _R = 5 V			100	μA
光度*4 Luminous Intensity	I _V	I _F = 20 mA	230	330		mcd

*4 光度は弊社所有のソニーテクトロニクス社製 J - 16にて測定

Luminous intensity is measured by our own J-16 (SONY TEKTRONIX).

暫定仕様

5. 光度ランク分類

(IF=20mA, Ta=25)

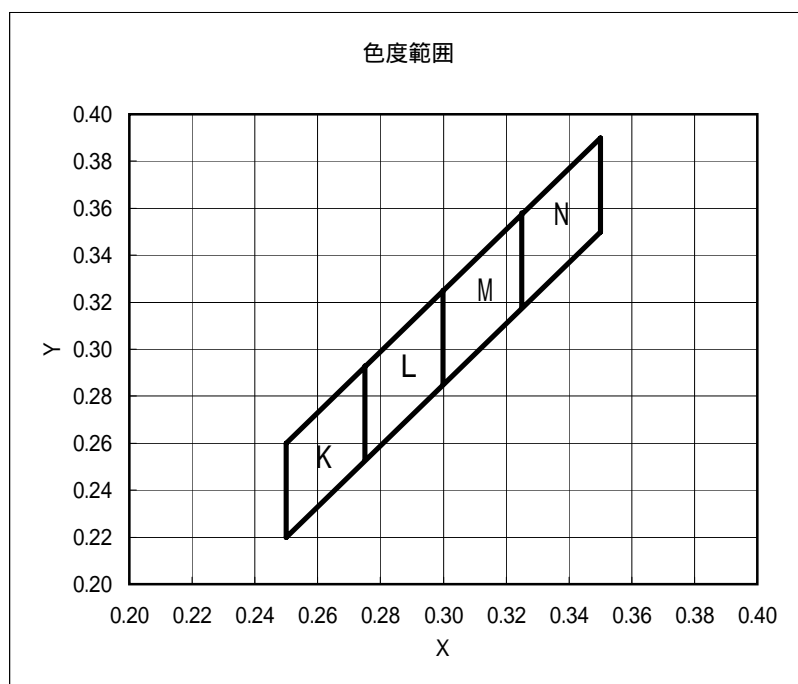
光度ランク RANK	A	B	C
光度 IV(mcd) Luminous Intensity	230 ~ 370	310 ~ 450	390 ~

6. 色度特性 Chromaticity

色度は下表、下図に示す色度座標の範囲内 (IF=20mA)

(但し、測定誤差 ± 0.02 が発生する。)

X	0.250	0.250	0.350	0.350
Y	0.220	0.260	0.350	0.390



(色度ランク分類)

測定誤差は ± 0.02

ランク RANK	K			
X	0.250	0.250	0.275	0.275
Y	0.220	0.260	0.253	0.293

ランク RANK	L			
X	0.275	0.275	0.300	0.300
Y	0.253	0.293	0.285	0.325

ランク RANK	M			
X	0.300	0.300	0.325	0.325
Y	0.285	0.325	0.318	0.358

ランク RANK	N			
X	0.325	0.325	0.350	0.350
Y	0.318	0.358	0.350	0.390

7. 半田付け条件 Soldering conditions

(1) リフロー半田付け条件 Reflow soldering

以下に示す温度プロファイルにて2回実施可能。

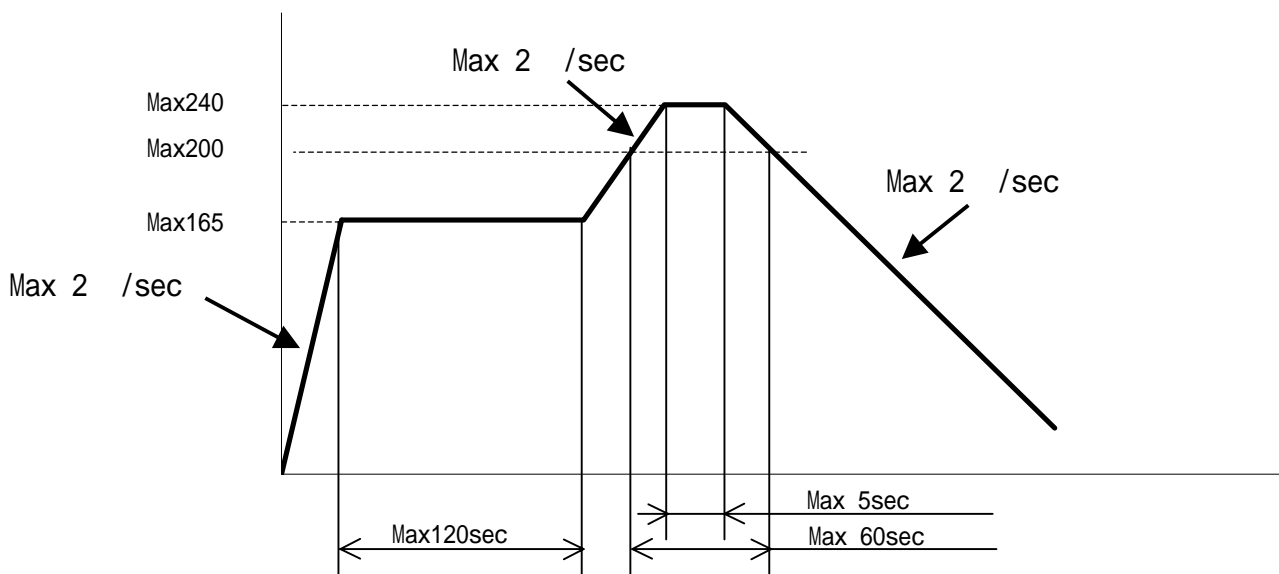
The temperature of the reflow furnace is to be set in accordance with the following temperature profile.

・温度: パッケージ表面温度を示す。

Temperature: On the topsurface of product

・リフロー方式: 温風リフロー

Reflow type: Hot air



・プリヒートでの温度リップル率は極力小さくして下さい。

Temperature fluctuation on LED at pre-heat should be minimized.

(2) 手半田付け条件 Manual soldering

半田付け温度 : 260 以下

Temperature : Max. 260 以下

半田付け時間 : 3秒以内

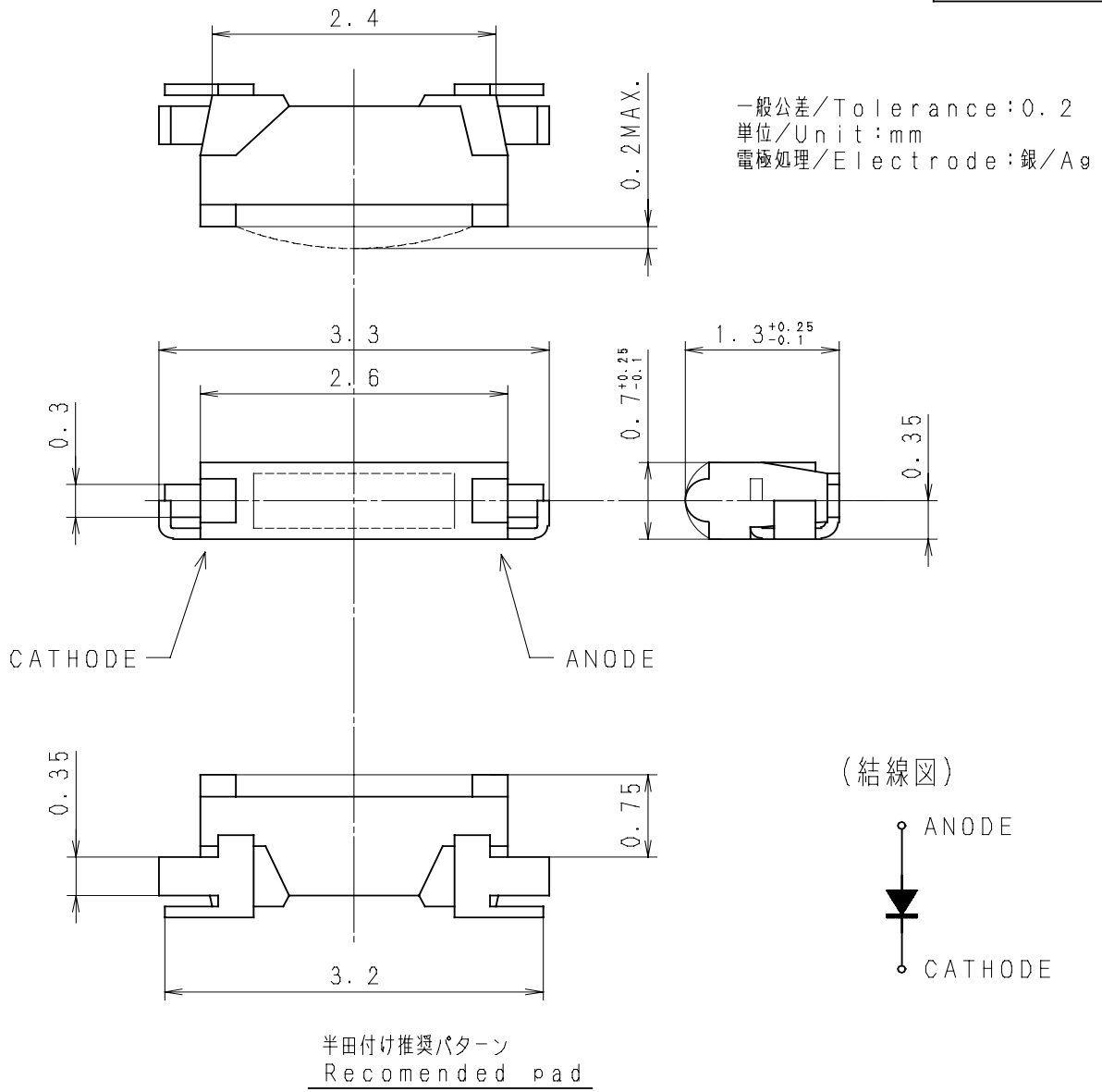
Time : Max. 260 以下

コテ先を製品に接触させないで下さい。

製品外形図 / Package dimension

No.4
SLC-WH269D-T1

TENTATIVE



<代表特性/Typical Characteristics>

TENTATIVE



当製品の電氣的・光學的な代表特性を示し、そのバラツキ内容を保証するものではありません。
These numerical values show the typical characteristics of this products, and do not cover the variation in characteristics.

